2021. 07. 06 発行

CFRP用一般溶剤型 2液クリヤ塗料

『プラネット　HS』

◇特長

1) 作業性
高固形分のため塗着効率が良く、膜厚を厚く塗装できる
CFRP特有の外観不具合を低減させることが可能

2) 外観
優れたレベリング性
肉持ち感ある高鮮映性塗膜を有する

3) 塗膜性能
補修性/耐候性に優れ、自動車外装トップに使用可能

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード　HS	
混合比（重量比）	塗料/硬化剤/シンナー：　30　/　10　/　12	
塗装粘度（混合時）	混合時	13　～　15　sec.
	フォードカップ #4　　液温：　20　℃	
標準膜厚	40　～ 50 μm	
セッティング	室温　　5　　min.	
乾燥条件	80　℃　×　30　min.	

◇標準シンナー

標準シンナー	オリジンシンナー #210　系

◇推奨プライマー

素材	プライマー名称
CFRP	オリジンプライマー　U-03 （素材状態により使用）

◇塗膜性能　　試験素材：CFRP

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	○	三菱鉛筆ユニ（HB以上）
付着性	100/100 ○	1mm碁盤目 セロテープ 剥離
耐水性	100/100 ○	40℃温水×240h 浸漬付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50℃･98%RH×240h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80℃×500h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュポン式、1/2インチ 500gf、30cm
耐摩耗性	5000回以上	ブロード#60 摺動式　1kgf/cm2
	300回以上	砂ケシゴム 1kgf
耐アルコール性	○	99.5% エタノール 1kgf/cm2、20往復
耐候性	○	SWOM 1500h

◇採用実績 / ご提案用途

・自動車外装

・家電弱電関係

・医療機器関係

・スポーツ、レジャー関係

●本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
●塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
●塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではございません
●上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡･ご相談願います

お問合せ先 ： 株式会社オリジン ケミトロニクス事業部 営業部　TEL 042-557-4113